

# ExxonMobil™ LLDPE LL 1002 Series

## Linear Low Density Polyethylene Resin

### 产品说明

LL 1002 系列为丁烯线型低密度聚乙烯，为吹膜加工而开发，具有高光泽和卓越的牵伸性能。由 LL1002 树脂制成的薄膜具有极佳的拉伸性能和韧性。

### 总览

添加剂  
 LL 1002KW: 开口: 3500 ppm; 爽滑: 1500 ppm; 加工助剂: 否; 热稳定剂: 是  
 LL 1002YB: 开口: 否; 爽滑: 否; 加工助剂: 否; 热稳定剂: 是

应用

<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 包装膜</li> <li>▪ 成卷农产品包装袋</li> <li>▪ 成形、填充和封口包装</li> <li>▪ 成衣包装膜</li> <li>▪ 吹膜</li> <li>▪ 地面覆盖薄膜</li> <li>▪ 多层包装膜</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 复合膜</li> <li>▪ 个人护理</li> <li>▪ 工业包装</li> <li>▪ 购物袋</li> <li>▪ 规格空罐内涂料</li> <li>▪ 垃圾桶衬层</li> <li>▪ 冷冻膜</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 流延膜</li> <li>▪ 内衬袋</li> <li>▪ 农用薄膜</li> <li>▪ 食品包装</li> <li>▪ 通用包装</li> <li>▪ 箱中袋</li> </ul>
---	---	---

### 物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.918 g/cm <sup>3</sup>	0.918 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	2.0 g/10 min	2.0 g/10 min	ASTM D1238
熔融峰值温度	250 ° F	121 ° C	ExxonMobil Method

### 薄膜

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	1400 psi	9.4 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	1300 psi	8.9 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	7100 psi	49 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	4200 psi	29 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	590 %	590 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	800 %	800 %	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	32000 psi	220 MPa	ASTM D882
落锤冲击	70 g	70 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	90 g	90 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	400 g	400 g	ASTM D1922

### 光学性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	76	76	ASTM D2457
雾度	4.4 %	4.4 %	ASTM D1003

### 法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

### 加工说明

使用了我们在全球的制造厂所生产的代表性样本 LL1002YB。测试试样是在我们的欧洲技术中心使用 25.4 μm (1.0 mil) 厚的薄膜 (螺杆直径 = 75 mm, 模口间隙 = 2.5 mm, 吹胀比 = 2.5 且温度设置为 200° C) 进行制备并测试的。光学薄膜性能是在同等条件下使用 25.4 μm 厚的薄膜并添加 10% 的 LDPE 来测定的。